

NSSC SOLUTION

DUPLEX STAINLESS STEEL

NSSC 二相ステンレス鋼

EXPERIENCE

KNOWLEDGE

INNOVATION



NSSC DUPLEX

Stainless Steel

INDEX

- P_03-04 NSSC独自二相ステンレス鋼の特長
- P_05 二相ステンレス鋼のラインナップ
- P_06 物理的性質/機械的性質
- P_07-08 NSSCの独自二相ステンレス鋼
- P_09-12 二相ステンレス鋼の特性
- P_13-16 適用事例
- P_17 使用上の注意点
- P_18 適合規格
- P_19-20 主な仕様



NSSC[®] Duplex
series

Real Innovation

とことん使う側の目線で開発した最先端の素材
それを活かす創造力との融合は、社会に新しい価値を加えます

NSSC独自二相ステンレス鋼の特長

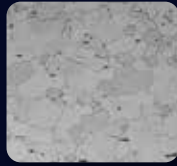
NSSC独自二相ステンレス鋼は 溶接性の大幅改善を実現しました!! ※



※ 従来二相ステンレス鋼比較

二相ステンレス鋼の金属組織

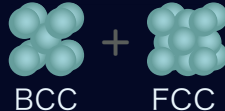
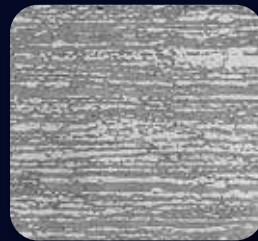
オーステナイト・フェライト二相組織

フェライト組織
(例；SUS430)

BCC

体心立方
鉄と同じ

強磁性

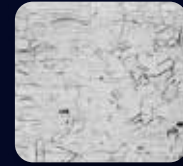


BCC

FCC

約 1 : 1

磁性あり

オーステナイト組織
(例；SUS304)

FCC

面心立方

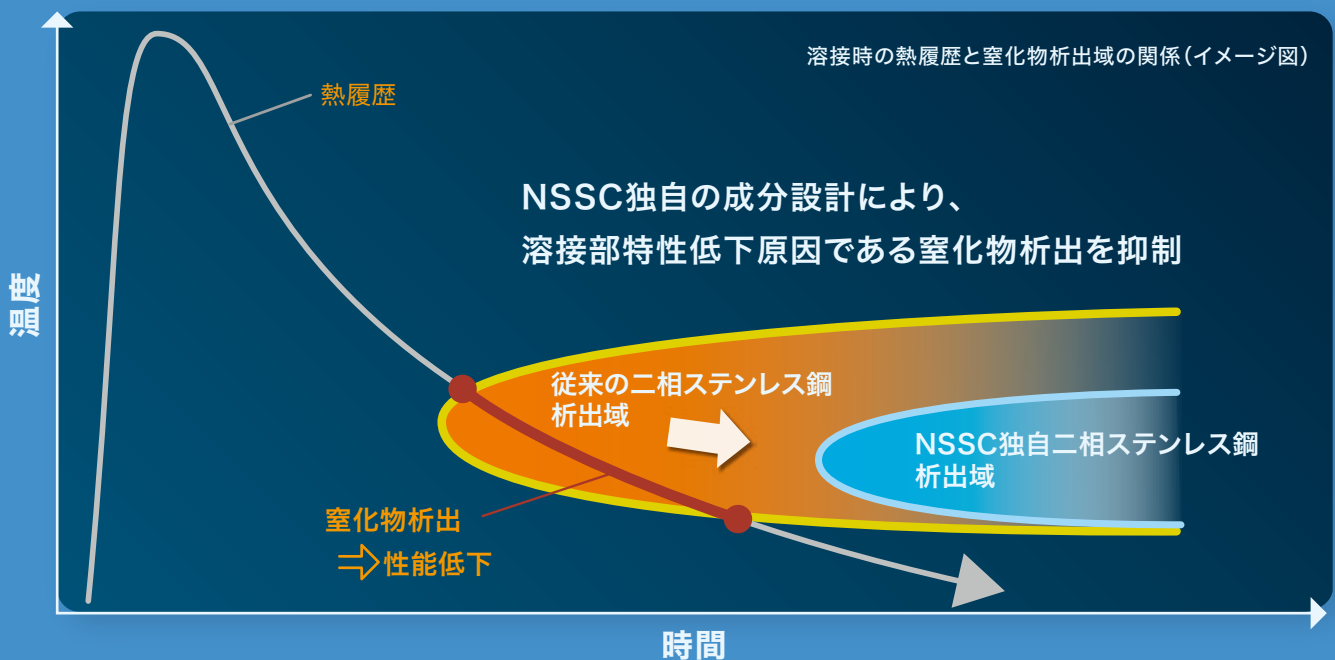
金・銀・アルミニウムと同じ

非磁性

二層鋼(クラッド鋼板)ではありません。



NSSC独自二相ステンレス鋼は溶接施工性を大幅に改善 ※



二相ステンレス鋼のラインナップ

省資源のリーン系から、海水にも耐えられるスーパー系までメニューを取り揃え、使用環境に応じた最適な鋼種選定が可能です。



分類	NSSC規格/ JIS規格	ASTM規格 (UNS)	主な化学成分(wt%)	PREN ^{*1)}	CI ^{*2)}	提供可能 品種
リーン二相鋼	NSSC 2120® (SUS821L1)	S82122 ^{*3)}	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-0.17N	25	26	板、棒
	SUS323L	S32304	23Cr-4Ni-0.15N	27	27	板、棒
汎用二相鋼	NSSC® 2351 (SUS329J1)	—	23Cr-5Ni-1Mo-0.17N	30	32	板、棒
	SUS329J3L	S31803 S32205	22Cr-5Ni-3Mo-0.15N	34	38	板、棒
	SUS329J4L	S31260	25Cr-6Ni-3Mo-0.15N	36	41	板、棒
スーパー二相鋼	SUS327L1	S32750	25Cr-7Ni-4Mo-0.28N	42	49	板、棒
オーステナイト系	SUS304	S30400	18Cr-8Ni-低N	19	19	板、棒
	SUS316L	S31603	18Cr-12Ni-2.5Mo-低C-低N	26	28	板、棒
	SUS317L	S31703	18Cr-12Ni-3.5Mo-低C-低N	30	32	板、棒
	SUS312L	S31254	20Cr-18Ni-6Mo-0.2N	43	50	板

*1) PREN= Cr%+3.3×Mo%+16N%(耐孔食指数)

*2) CI=Cr%+4.1Mo%+27N%(耐すき間腐食指数)

*3) S82122は板のみ

物理的性質(参考値)

分類	NSSC規格/ JIS規格	密度 (g/cm ³)	縦弾性係数 (kN/mm ²)	比熱 (kJ/kg/°C)	比電気抵抗 (10 ⁻⁸ Ωm)	熱伝導率 (W/m/°C)	線膨張係数 (×10 ⁻⁶ /°C)
リーン二相鋼	NSSC 2120® (SUS821L1)	7.80	200	0.5	80	16.0	13.7
	SUS323L	7.80	200	0.5	80	16.0	13.0
汎用二相鋼	NSSC® 2351 (SUS329J1)	7.80	200	0.5	80	15.2	13.1
	SUS329J3L	7.80	200	0.5	80	12.5	13.7
	SUS329J4L	7.80	200	0.5	80	13.4	13.4
スーパー二相鋼	SUS327L1	7.80	200	0.5	80	14.0	13.0
オーステナイト系	SUS304	7.93	193	0.5	72	16.3	17.3
	SUS316L	7.98	193	0.5	74	16.3	16.0

*1) 密度はJIS規格を引用

出典：二相ステンレス鋼加工マニュアル(IMOA)

二相ステンレス鋼の上手な使い方(日本材料学会)

NSSC 2120®, NSSC® 2351は、当社での測定例による

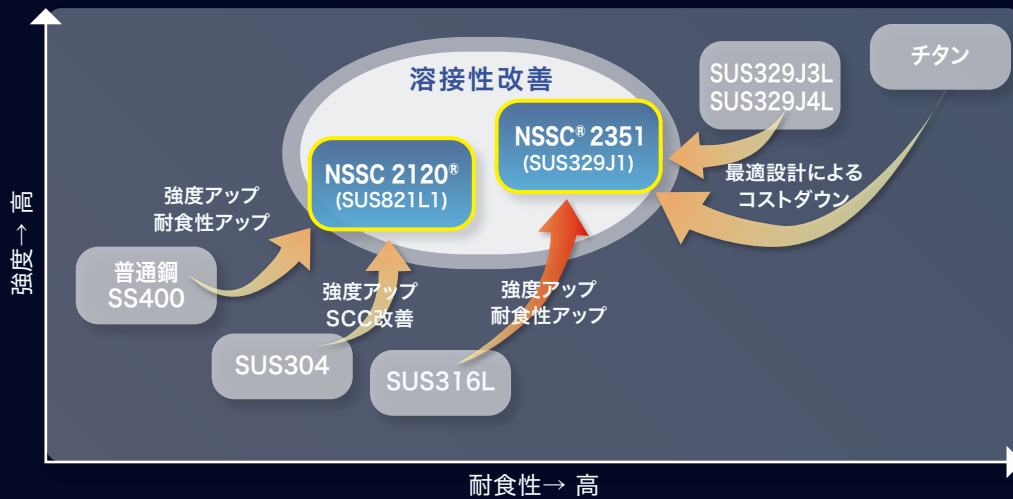
機械的性質(参考値)

分類	NSSC規格/ JIS規格	仕上	板厚 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ HV
リーン二相鋼	NSSC 2120® (SUS821L1)	2B	1.5	570	792	31	256
		2B	3.0	544	759	35	244
	SUS323L	2B	1.5	580	790	30	253
汎用二相鋼	NSSC® 2351 (SUS329J1)	2B	1.5	613	830	29	264
		2B	3.0	608	809	31	255
	SUS329J3L	2B	1.5	641	867	28	277
	SUS329J4L	2B	1.5	686	868	25	293
スーパー二相鋼	SUS327L1	2B	1.5	725	955	26	313
オーステナイト系	SUS304	2B	1.5	300	654	56	170
	SUS316L	2B	1.5	281	561	53	143

NSSCの独自二相ステンレス鋼

高強度・高耐食を活かし、
汎用ステンレス鋼、他素材からのVEが可能

NSSC 2120[®], NSSC[®] 2351の位置づけ



NSSC 2120[®]

- 1 耐食性はSUS304同等以上
- 2 耐SCC性はSUS304を凌駕
- 3 高強度を活かし、薄肉軽量化設計可能
- 4 普通鋼からの切替で、コストアップを抑制しながらライフサイクルコスト改善

NSSC[®] 2351

- 1 耐食性はSUS316L以上
- 2 耐SCC性はSUS316Lを凌駕
- 3 SUS316L代替で薄肉軽量化設計とともに、ライフサイクルコスト改善可能
- 4 高グレード素材からの切替(オーバースペック回避)で大幅なコストダウン可能



適用のご提案

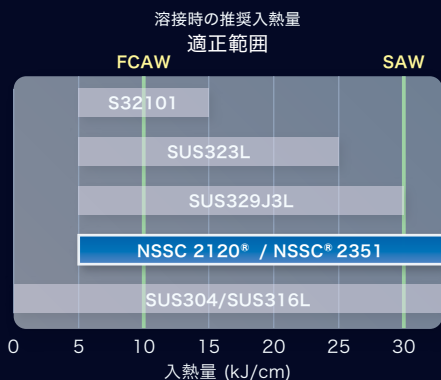
- 河川施設
 - 淡水環境 NSSC 2120[®]
 - 汽水環境 NSSC[®] 2351
- 建築・土木
 - 内陸環境 NSSC 2120[®]
 - 海浜環境 NSSC[®] 2351
- タンク等工場設備
 - 304使用設備 NSSC 2120[®]
 - 316L使用設備 NSSC[®] 2351

※完全な海水環境には、SUS329J4Lやスーパー二相鋼SUS327L1を推奨します。

NSSC 2120[®], NSSC[®]2351の溶接施工性

大入熱溶接が可能

NSSC 2120[®], NSSC[®] 2351の推奨入熱量は、従来の二相ステンレス鋼より広く、大入熱溶接が可能。



大入熱溶接により 溶接効率が大幅に向上します

大入熱溶接であるSAWが適用できるため、効率的な溶接が可能(通常溶接2倍以上)となり、特に大型建造物の施工に最適です。



溶接方法	開先形状 積層要領	断面マクロ 写真	パス数	溶接入熱 kJ/cm	適用可否 NSSC 2120 [®] NSSC [®] 2351
通常溶接 FCAW フラックス コールド アーク溶接			8	10	○
大入熱溶接 SAW サブマージ アーク溶接			4	35	○

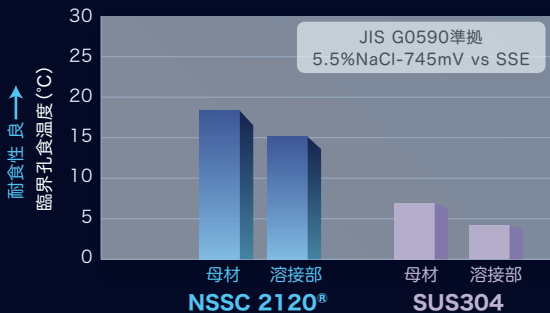
NSSC 2120[®], NSSC[®]2351の溶接部耐食性

NSSC 2120[®]の溶接部耐食性はSUS304溶接部と同等以上

中性高塩分環境での耐食性
(臨界孔食温度)

暴露試験結果

山口県海岸/海から約30mに1年間暴露
中央部にTIG溶接後、酸洗

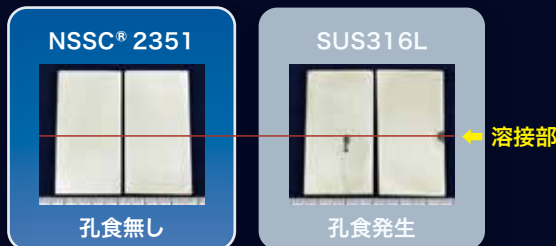
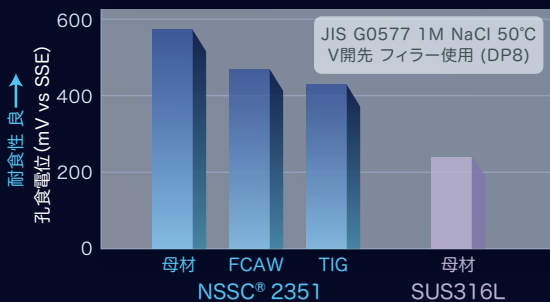


NSSC[®] 2351の溶接部耐食性はSUS316L溶接部と同等以上

母材および溶接部の孔食電位例

塩化第二鉄腐食試験結果

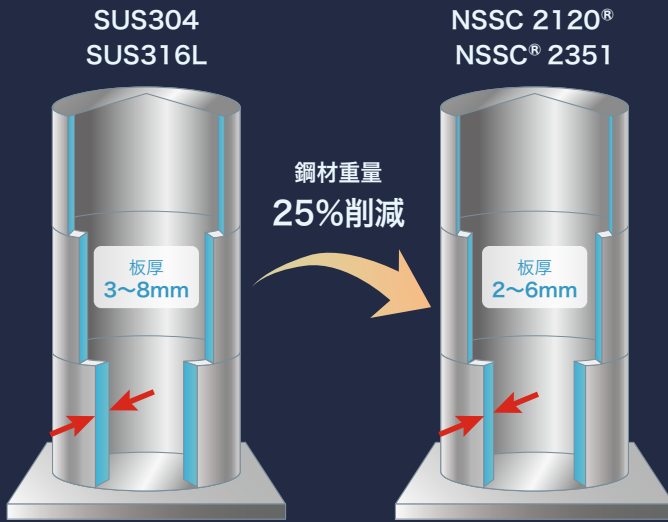
JIS G 0578-B 72h 15°C TIG溶接 3mmt V開先 2pass Arシールド
フィラー使用(YM-DP8/2351, YM-316L/316L)



二相ステンレス鋼の特性

高強度

高強度を活かした薄手軽量化が可能 ※イメージ図



機械的性質の代表例

製品種類	JISZ2201(14号)	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²
NSSC 2120® 全ネジ		600	801
SUS304全ネジ		486	643

設計基準強度の比較

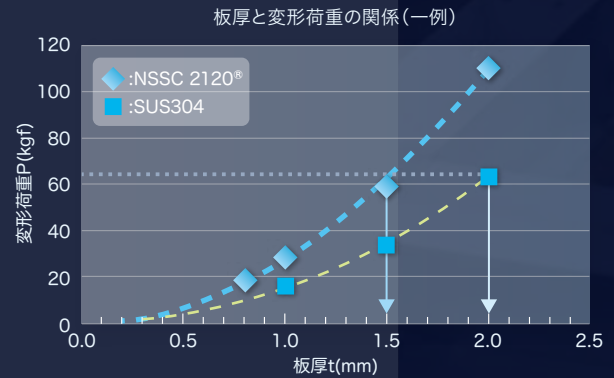
【設計強度】 ※耐力設計の場合

NSSC® 2351	400N/mm ²
NSSC 2120®	400N/mm ²
SMA490	355N/mm ²
SM490	315N/mm ²
SS400	235N/mm ²
SUS304	205N/mm ²
SUS316L	175N/mm ²

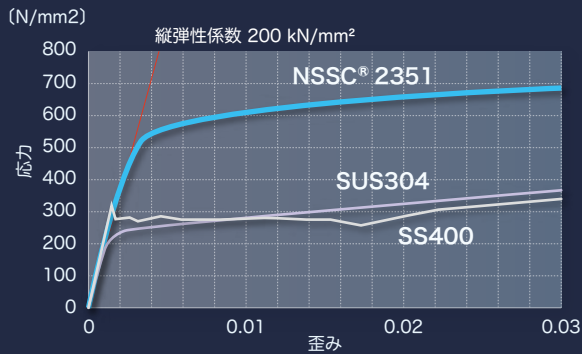
高強度

曲げ試験における減肉可能性(試算)

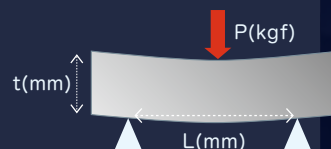
対SUS304比、25%板厚削減可能



【応力-歪み曲線】



計算前提(3点曲げ)



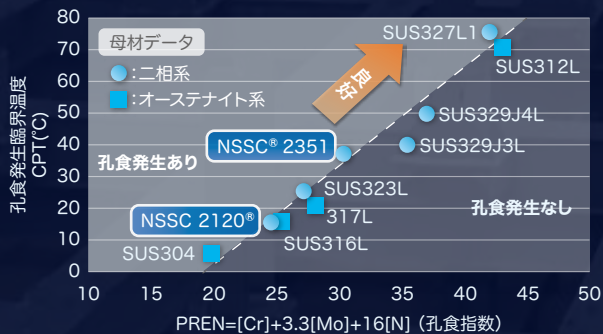
$$P = \frac{2b\sigma_y}{3L} t^2$$

変形荷重:P(kgf)
支点間距離:L(mm)
板厚:t(mm)
板幅:b(mm)

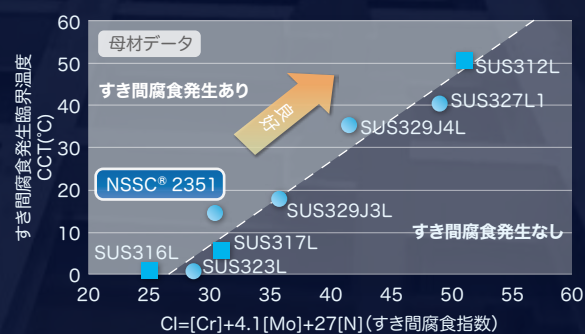
高耐食

豊富な鋼種バリエーション

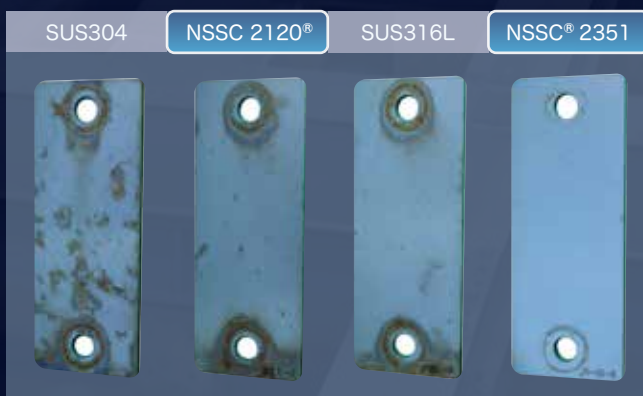
塩化物環境における耐孔食性



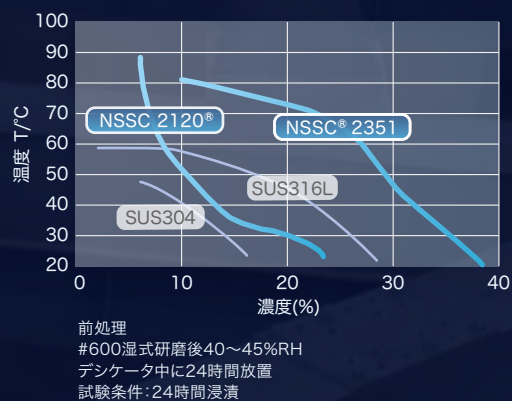
塩化物環境における耐すき間腐食性



暴露試験 東南アジア海上での1年間暴露結果



耐硫酸適用限界 (≤0.1 mm/y)

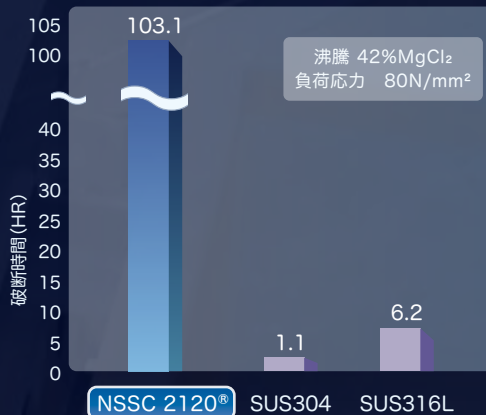
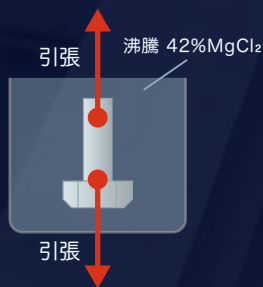


優れた耐応力腐食割れ性 (耐SCC性)

二相ステンレス鋼は同クラスのオーステナイト系ステンレス鋼と比較して塩化物環境における耐応力腐食割れ(耐SCC)性に優れています。

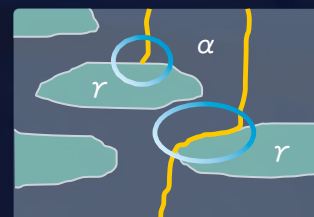
高耐食

※模式図



耐SCC性向上メカニズム

割れの先端部がαγ界面で分岐する事が確認されています。



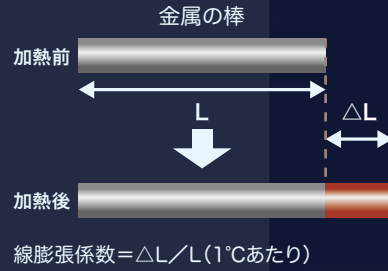
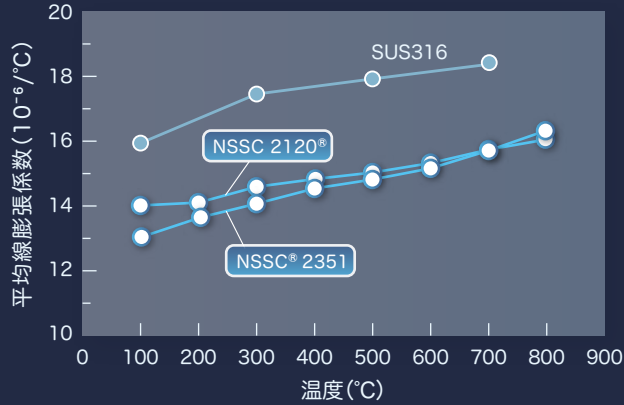
α=フェライト相
γ=オーステナイト相

二相ステンレス鋼の特性

熱ひずみの緩和

オーステナイト系と比較して線膨張係数が低く、熱ひずみが問題となる設備の長寿命化が期待できます。

低熱膨張



良好な研磨性

NSSC 2120® の1パス後とSUS304の3パス後の仕上りがほぼ同等(黄枠)で研磨性に優れ、研磨工数の削減が可能です。

研磨性

研磨条件

- 研磨前素材: 冷延3.0mm No.2B仕上げ
- 研磨粉: #400アルミナ系パウダー
- 研磨条件: バフ径400mm、回転数2000rpm、材料移動速度286mm/秒

	NSSC 2120®	SUS304
1パス後		
3パス後		
表面の凹凸		

酸洗後の素材表面に見られる粒界の深さの差がバフ研磨性に影響すると推定

価格安定性

価格変動が大きく高価なNiやMoを大幅に削減しました。

省資源

主要成分の比較

	SUS304	NSSC 2120®		SUS316L	NSSC® 2351
Ni	8%	2%	Ni	12%	5%
Mo	0%	0%	Mo	2.5%	1%
Cr	18%	21%	Cr	18%	23%

レアメタルの価格変動グラフ



二相ステンレス鋼適用によるコストダウン

NSSC 2120® とNSSC® 2351は同クラスの従来鋼との比較で、高いコストパフォーマンスを実現しています。

省資源



適用事例



高強度

高耐食

01

- 01. 人道橋 (SUS821L1)
- 02. 「NSスマート検査路」 (SUS821L1)
NETIS登録番号 HK-200018-A
- 03. 水中梁 (SUS821L1)
二相ステンレス鋼 全ネジボルト (NSSC 2120®)
NETIS登録番号 CG-200011-A
- 04. ダム選択取水設備 (SUS821L1)
- 05. 排水樋門 (SUS323L)



高強度

高耐食

03



NSSC® Duplex
series



高強度

高耐食

02



高強度

04



高強度

05



高強度 高耐食

06

- 06. 除塵機 (SUS821L1)
- 07. 耐海水スクリーン (SUS327L1)
- 08. スプレッドライヤー (SUS821L1)
- 09. PCI石炭備蓄槽 (SUS821L1)
- 10. 防潮堤陸閘門 (SUS821L1)
- 11. メガローラー架台 (SUS821L1)
- 12. 高潮対策水門 (SUS323L)



高強度 高耐食

07



高強度 高耐食

08



高強度 高耐食

09



高強度 高耐食

10



高強度 高耐食

12



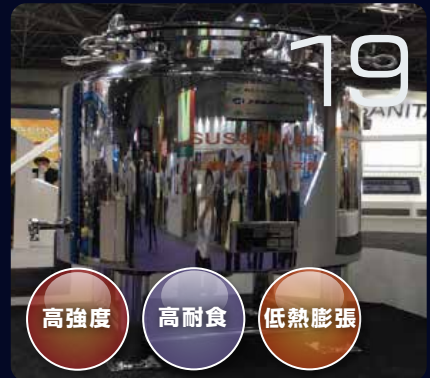
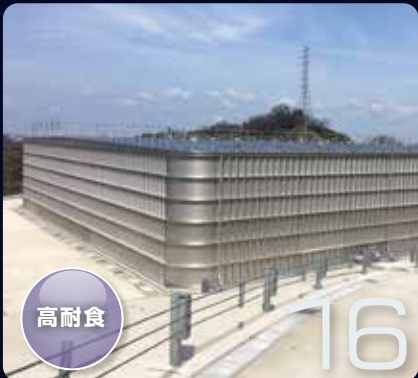
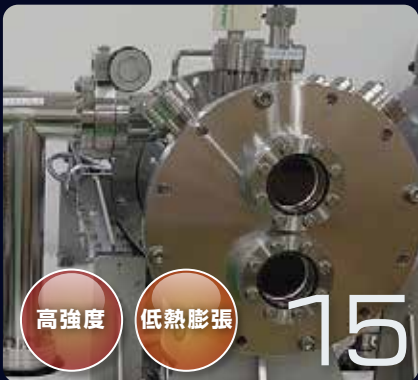
高強度 高耐食

11

適用事例



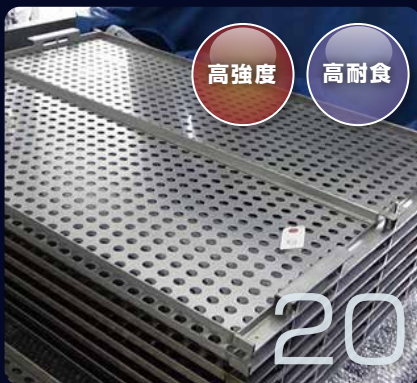
- 13. 海水淡水化装置 (SUS329J3Lなど)
- 14. ケミカルタンカー (SUS329J3Lなど)
- 15. 真空チャンバー (SUS821L1)
- 16. 鋼製配水池 (SUS329J4Lなど)
- 17. 円筒型タンク (SUS821L1)
- 18. 食品タンク (SUS329J1)
- 19. センタリータンク (SUS821L1、SUS329J1など)



- 20. 殺菌トレー (SUS821L1)
- 21. ホームドア筐体 (SUS821L1)
- 22. 災害用防災倉庫 (SUS821L1など)
(ボルトナット・ワッシャー含む)
二相ステンレス鋼 全ネジボルト (NSSC 2120®)
NETIS登録番号 CG-200011-A
- 23. トラック架台 (SUS821L1、SUS329J1)
- 24. 高層マンションバルコニー手摺
「スカイブレックス」 (SUS821L1)
- 25. 工場床材 (SUS821L1)
- 26. 軽天吊りボルト (NSSC 2120®)
- 27. プール (SUS821L1)



NSSC® Duplex
series



使用上の注意点

(1)加工

- ・高強度のため、加工性はオーステナイト系同等ではありません。
- ・絞り加工はオーステナイト系同等形状まで可能ですが、変形荷重が約10%ほど高いため、設備能力の確認と金型・潤滑条件などの調整が必要な場合があります。
- ・曲げ加工はスプリングバックが大きいため、調整が必要です。
- ・切削性、穴明け性はオーステナイト系同等以上です。

(2)溶接

- ・当社独自二相ステンレス鋼は、溶接性を大幅に改善しており、おおよそオーステナイト系と同等条件で溶接可能です。
- ・ただし、溶接材料は専用材料を推奨しています。溶接材料を使用しない溶接も可能ですが、溶接部特性の事前確認が必要です。

(3)推奨使用温度

- ・推奨使用温度範囲は-50～300℃とオーステナイト系(-196～850℃)より狭いです。

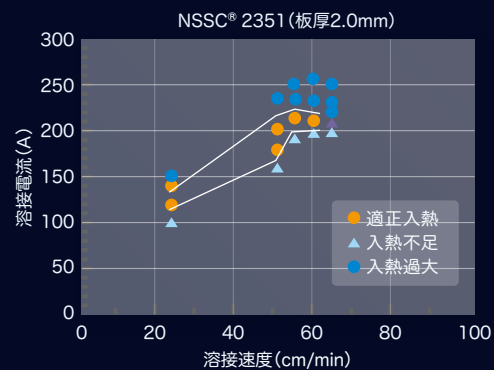
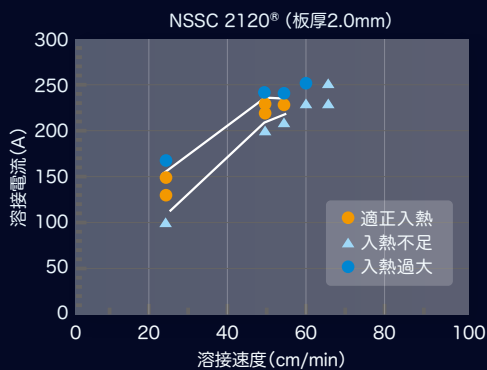
二相ステンレス鋼の溶接施工時の注意点

1. 炭窒化物の析出や組織変化を抑制するために過大・過小な溶接入熱を避けて下さい。
2. パス間温度を100～150℃以下に抑えて下さい。
3. 水素による低温割れの可能性があるため、シールドガスへのH₂使用は避けて下さい。
4. 溶接スケールを完全に除去して下さい。

普通鋼及び異なるステンレス鋼の溶接材料

		リーニ二相鋼	汎用二相鋼		スーパー二相鋼
		NSSC 2120* SUS821L1 SUS323L	NSSC* 2351 SUS329J1 SUS329J3L	SUS329J4L	SUS327L1
リーニ二相鋼	NSSC 2120* SUS821L1 SUS323L	共材系(リーニ二相鋼) Type2209	Type2209	Type2209	Type2209
汎用二相鋼	NSSC* 2351 SUS329J1 SUS329J3L	Type2209	Type2209	Type2594	共材系(スーパー二相鋼)
	SUS329J4L	Type2209	Type2594	Type2594	共材系(スーパー二相鋼)
スーパー二相鋼	SUS327L1	Type2209	共材系(スーパー二相鋼)	共材系(スーパー二相鋼)	共材系(スーパー二相鋼)
オーステナイト ステンレス鋼	SUS304	Type2209 309L/309 309LMo/309Mo	Type2209 309LMo/309Mo	Type2209 309LMo/309Mo	Type2209 309LMo/309Mo
	SUS316L	Type2209 309LMo	Type2209 309LMo	Type2209 309LMo	Type2209 309LMo
普通鋼 低合金鋼	SS400 SM490 その他	Type2209 309L/309 309LMo/309Mo	Type2209 309L/309 309LMo/309Mo	Type2209 309L/309 309LMo/309Mo	Type2209 309L/309 309LMo/309Mo

TIG溶接適正条件例



適合規格・その他公的規格

NETIS登録番号 QS-120023-VE

NSSC 2120[®] をNETIS登録

NSSC 2120[®] とS32304(SUS323L)はステンレス鋼材として
初めて国土交通省の新技術情報提供システムNETISに登録されました。

QS-120023-VE 省合金二相ステンレス鋼(NSSC 2120[®]、S32304(SUS323L))

M-650 ED.4

NORSOK認証

海洋構造物適合鋼として下記の二相ステンレス鋼が認証されました。

S31803 (MDS D45)

S32205 (MDS D45)

S32750 (MDS D55)



提供可能な公的規格

	NSSC 2120 [®]	SUS323L	NSSC [®] 2351	SUS329J3L	SUS329J4L	SUS327L1
JIS G 4304 : 熱間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 JIS G 4305 : 冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯	○ SUS821L1	○	○ SUS329J1 (≥2mm厚)	○	○	○
JIS G 4303 : ステンレス鋼棒 JIS G 4308 : ステンレス鋼線材	○ SUS821L1 (JIS G 4303)	○ (JIS G 4303)	○ SUS329J1	○	○	○ (JIS G 4303)
JIS B 8265 : 圧力容器の構造 一般事項(安全係数4) JIS B 8267 : 圧力容器の設計(安全係数3.5)	○ (JIS B 8267)	○ (JIS B 8267)	○ SUS329J1 (≥2mm厚)	○	○	○ (JIS B 8267)
NK船級	○ KSUS821L1		○ KSUS329J1	○ KSUS329J3L		
ASTM A240/240M : Standard Specification for Chromium and Chromium-Nickel Stainless Steel Plate, Sheet, and Strip for Pressure Vessels and for General Applications	○ S82122	○ S32304		○ S31803 S32205	○ S31260	○ S32750

受賞

NSSC 2120[®]

第6回ものづくり日本大賞
経済産業大臣賞を受賞



ものづくり日本大賞
経済産業大臣賞

主な仕様

熱延厚板(4Hi)

分類	規格名	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ	
					HB	HRC
リーニ二相鋼	NSSC 2120 [®]	≥400	≥600	≥30	≤290	≤32
	SUS821L1	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32
	SUS323L	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32
汎用二相鋼	NSSC [®] 2351	≥400	≥600	≥25	≤277	≤29
	SUS329J1	≥390	≥590	≥18	≤277	≤29
	SUS329J3L	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32
	SUS329J4L	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32
スーパー二相鋼	SUS327L1	≥550	≥795	≥15	≤310	≤32
オーステナイト系	SUS304	≥205	≥520	≥40	≤187	-
	SUS316L	≥175	≥480	≥40	≤187	-
	SUS317L	≥175	≥480	≥40	≤187	-
	SUS312L	≥300	≥650	≥35	≤223	-

冷延鋼板

分類	規格名	板厚 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ		
						HB	HRC	HV
リーニ二相鋼	NSSC 2120 [®]	<3.0	≥500	≥700	≥25	≤290	≤32	≤320
		≥3.0	≥400	≥600	≥30	≤290	≤32	≤320
	SUS821L1	≤2.0	≥400	≥600	≥20	≤290	≤32	≤310
		>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤310
		SUS323L	≤2.0	≥400	≥600	≥20	≤290	≤32
>2.0	≥400		≥600	≥25	≤290	≤32	≤310	
汎用二相鋼	NSSC [®] 2351	<2.0	≥400	≥600	≥20	≤302	≤32	≤320
		≥2.0	≥400	≥600	≥20	≤277	≤29	≤292
	SUS329J1	-	≥390	≥590	≥18	≤277	≤29	≤292
	SUS329J3L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
	SUS329J4L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
スーパー二相鋼	SUS327L1	-	≥550	≥795	≥15	≤310	≤32	≤330
オーステナイト系	SUS304	-	≥205	≥520	≥40	≤187	-	≤200
	SUS316L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS317L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS312L	-	≥300	≥650	≥35	≤223	-	≤230

熱延鋼板

分類	規格名	板厚 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ		
						HB	HRC	HV
リーニ二相鋼	NSSC 2120 [®]	>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤320
	SUS821L1	>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤310
	SUS323L	>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤310
汎用二相鋼	NSSC [®] 2351	<6.0	≥400	≥600	≥20	≤277	≤29	≤292
		≥6.0	≥400	≥600	≥25	≤277	≤29	≤292
	SUS329J1	-	≥390	≥590	≥18	≤277	≤29	≤292
	SUS329J3L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
	SUS329J4L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
スーパー二相鋼	SUS327L1	-	≥550	≥795	≥15	≤310	≤32	≤330
オーステナイト系	SUS304	-	≥205	≥520	≥40	≤187	-	≤200
	SUS316L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS317L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS312L	-	≥300	≥650	≥35	≤223	-	≤230

棒鋼用

分類	規格名/UNS	寸法 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び [®] (%)	絞り (%)	硬さ		
							HB	HRC	HV
リーノ二相鋼	NSSC 2120 [®]	≦φ75	≧400	≧600	≧25	≧40	≦290	≦32	≦310
	SUS821L1	≦φ75	≧400	≧600	≧25	≧40	≦290	≦32	≦310
	SUS323L	-	≧400	≧600	≧25	≧40	≦290	≦32	≦310
汎用二相鋼	SUS329J1	-	≧390	≧590	≧18	≧40	≦277	≦29	≦292
	SUS329J3L	-	≧450	≧620	≧18	≧40	≦302	≦32	≦320
	TYPE31803	-	≧450	≧620	≧18	≧40	≦302	≦32	≦320
	TYPE32205	-	≧450	≧620	≧18	≧40	≦302	≦32	≦320
	SUS329J4L	-	≧450	≧620	≧18	≧40	≦302	≦32	≦320
スーパー二相鋼	SUS327L1	≦φ50.8	≧550	≧800	≧15	≧40	≦310	≦32	≦330
		>φ50.8	≧515	≧760	≧15	≧40	≦310	≦32	≦330
溶接用	ER2209	-	-	-	-	-	-	-	-
オーステナイト系	SUS304	-	≧205	≧520	≧40	≧60	≦187	-	≦200
	SUS316L	-	≧175	≧480	≧40	≧60	≦187	-	≦200
	SUS317L	-	≧175	≧480	≧40	≧60	≦187	-	≦200



NSSC[®] Duplex
series

NSSC SOLUTION



Head Office / 本社

〒100-0005 東京都千代田区丸の内一丁目8番2号
鉄鋼ビルディング
Tel. 03 (6841) 4800(代表)

Branches / 支店

大阪支店
〒541-0041
大阪府大阪市中央区北浜4-5-33 住友ビル
Tel. 06 (4706) 1180

名古屋支店
〒460-0003
愛知県名古屋市中区錦2-13-19 瀧定ビル8F
Tel. 052 (232) 2250

新潟支店
〒950-0087
新潟県新潟市中央区東大通1-3-10 大樹生命新潟ビル
Tel. 025 (246) 3113

中国支店
〒730-0017
広島県広島市中区鉄砲町10-12 広島鉄砲町ビル
Tel. 082 (511) 5115

九州支店
〒812-0025
福岡県福岡市博多区店屋町5-18 博多NSビル
Tel. 092 (273) 7090

北陸営業所
〒930-0004
富山県富山市桜橋通1-18 北日本桜橋ビル
Tel. 076 (415) 0527

Overseas Offices / 海外事務所

バンコク事務所
(NS-Thainox Auto Company Limited.)

1 MD Tower, 20th Floor, Soi Bangna-Trad 25, Bangna-Trad Road, KM.3,
Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260 Thailand
Phone +66-2-744-0720

上海事務所 日鉄不銹鋼(上海)有限公司
(NIPPON STEEL Stainless Steel (Shanghai) Company Limited)

Room No.904, UNITED PLAZA, 1468 Nanjing Road West, Shanghai 200040, China
Phone +86-21-62892928

広州事務所 日鉄不銹鋼(上海)有限公司 広州分公司
(NIPPON STEEL Stainless Steel (Shanghai) Company Limited Guangzhou Branch)

Room No.1404, South Tower, GT Land Plaza 2, No.8 Zhujiang Xi Road,
Guangzhou 510623, China
Phone +86-20-38739850

NSSC SOLUTION

一步先の未来を創る

Creating the future one step ahead

NSSC Duplex WEB



NSSC Duplex

Search

本社 商品開発部

03-6841-5290

TECHNOLOGY DEVELOPMENT QUALITY

NSSC独自二相ステンレス鋼で
トータルコストの削減を実現します！



本社 商品開発部

03-6841-5290

stainless.nipponsteel.com

DUPLEXJ06 2023.08